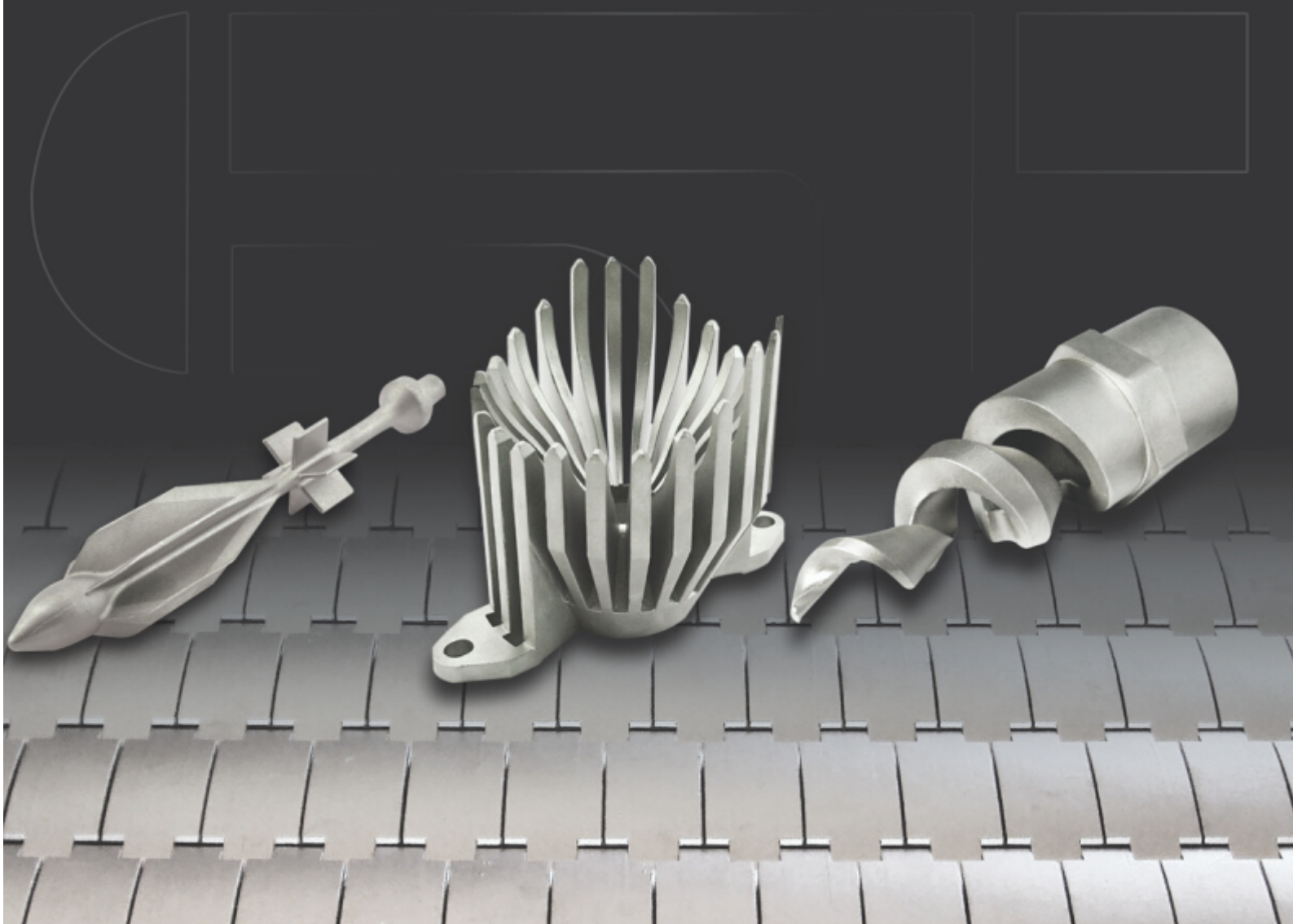




STEEL TECH

Microfusão de Aços

Soluções em Microfusão



ST

STEEL TECH

Microfusão de Aços

A Empresa

Fundada em novembro de 2005 e estrategicamente localizada na cidade de Araras/SP, a **Steel Tech** se orgulha em possuir modernas instalações, equipamentos de alta tecnologia e uma equipe de profissionais experientes, executando o que existe de mais atual em peças fundidas de precisão.

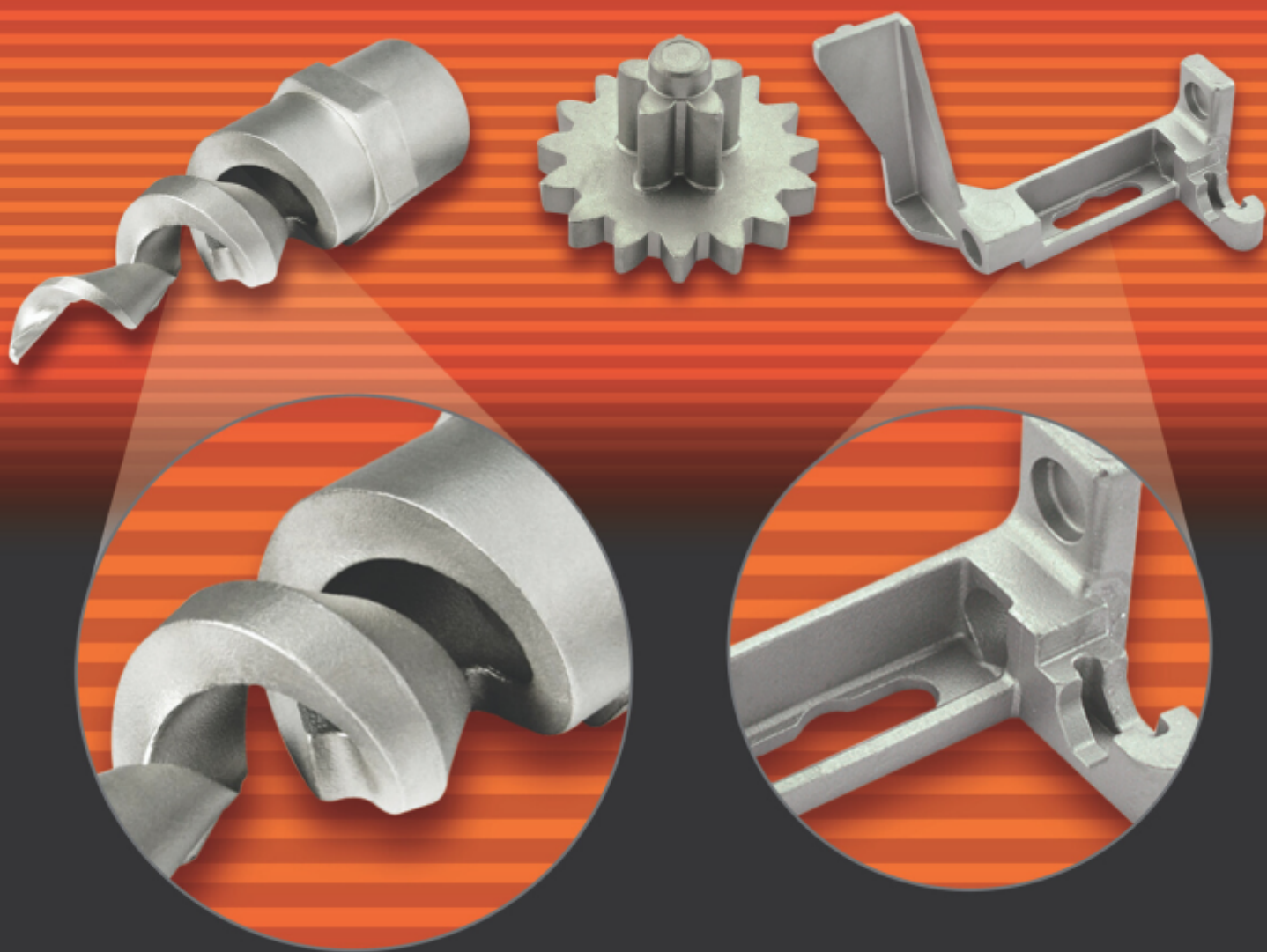
A Proposta

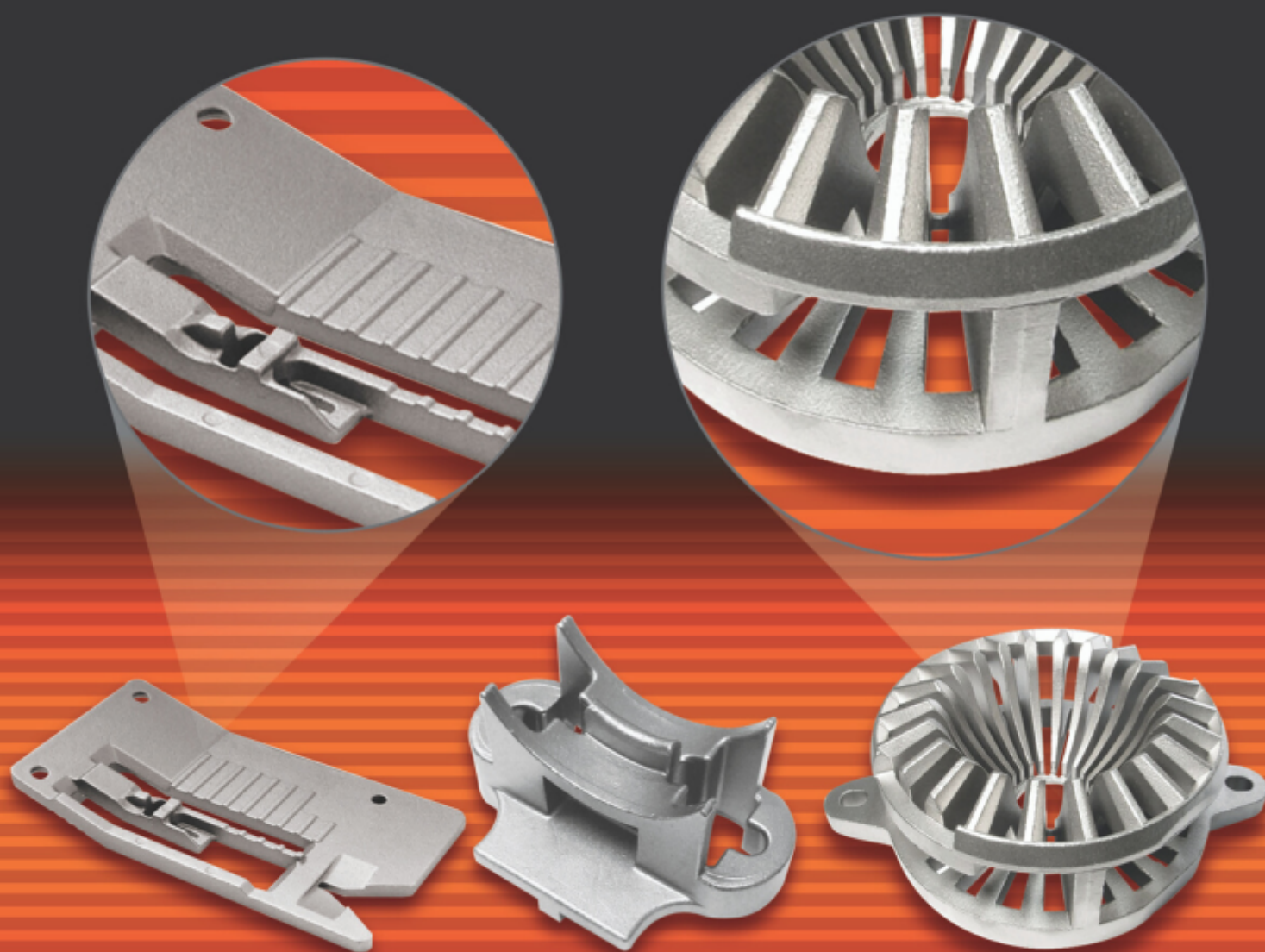
Com a visão de superar as expectativas de seus clientes, utilizando-se de um grande diferencial mercadológico, a **Steel Tech** nasceu para proporcionar soluções rápidas, ousadas e inovadoras. Assim, a excelente qualidade com preços competitivos, somados à pontualidade no prazo de entrega, fazem da empresa a grande oportunidade para o crescimento neste mercado.



Soluções em Microfusão

Por sua grande versatilidade no desenvolvimento e precisão no processo de fabricação, as peças microfundidas da **Steel Tech**, oferecem vantagens incomparáveis aos outros processos, eliminando até 100% de usinagem desde geometrias simples a complexas, tolerâncias estreitas e pesos de 0,0003Kg até 30Kg. As peças fabricadas pela **Steel Tech** destacam-se pelo excelente acabamento superficial, agilidade, redução de perdas do cliente e uma significativa otimização no custo de fabricação.





Materiais

As peças podem ser produzidas nos mais diversos aços e ligas como: Aços Carbono, Aços Baixa Liga, Aços Resistentes à Abrasão, Aços para Alta Temperatura, Aços Ferramenta, Aços Inoxidáveis, Ligas de Níquel, Ligas de Cobalto, entre outros, atendendo todos os segmentos e exigências do mercado metalúrgico.

Aplicação

Indústria de Alimentos;

Indústria Automotiva;

Esteiras para Fornos de Tratamento Térmico;

Máquinas e Implementos Agrícolas;

Máquinas Têxteis;

Válvulas Industriais;

Acessórios Industriais e Conexões;

Componentes Médico - Hospitalares;

- Instrumentos Cirúrgicos e Odontológicos;

- Construção Civil;

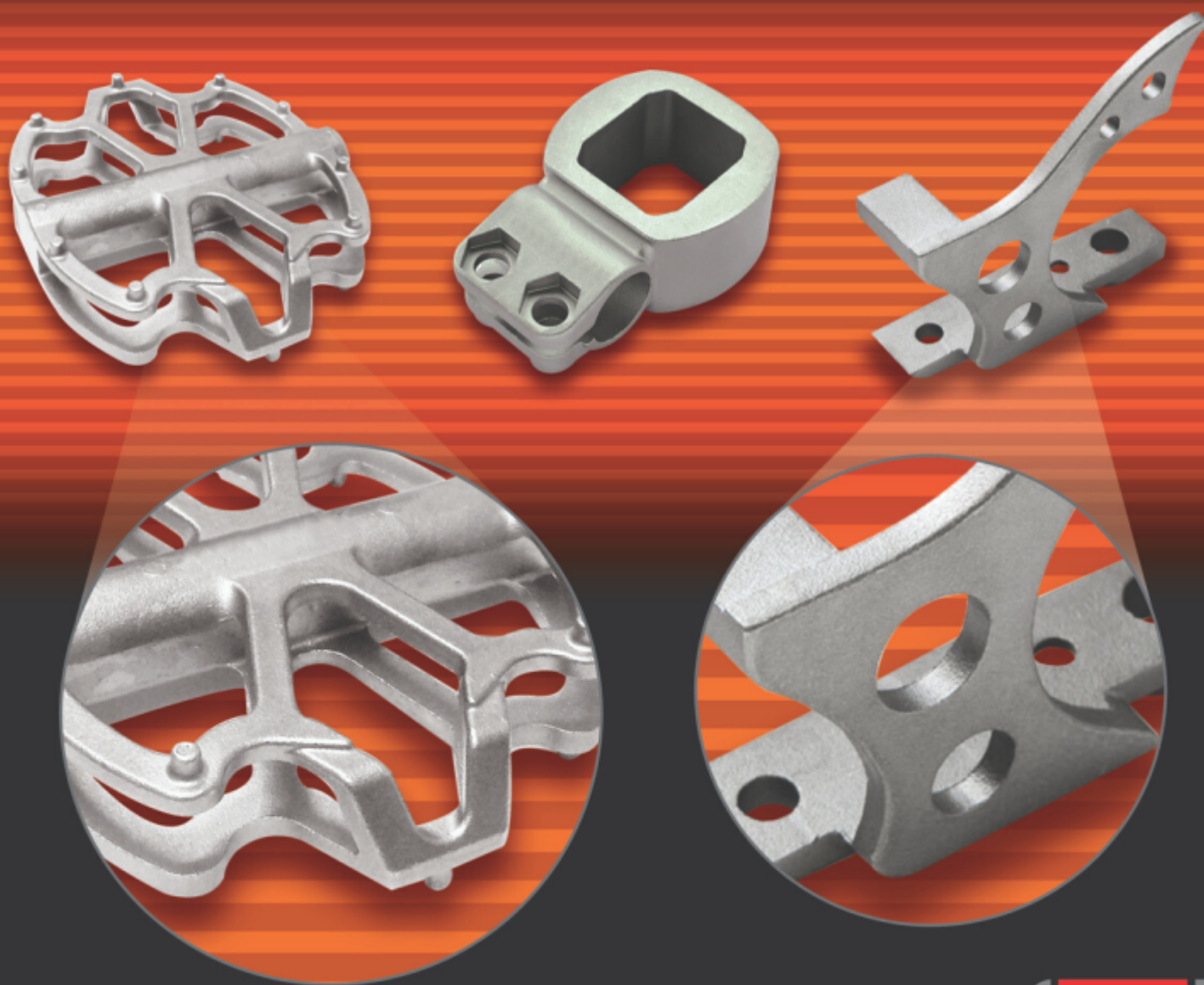
- Instrumentação;

- Indústria Náutica;

- Bombas;

- Indústrias de Móveis;

- Indústrias Mecânicas em Geral.

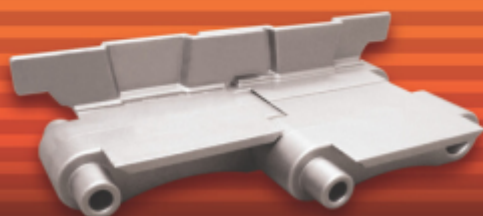
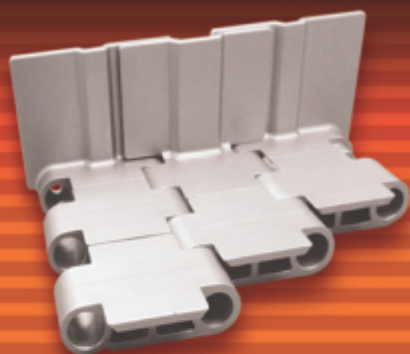
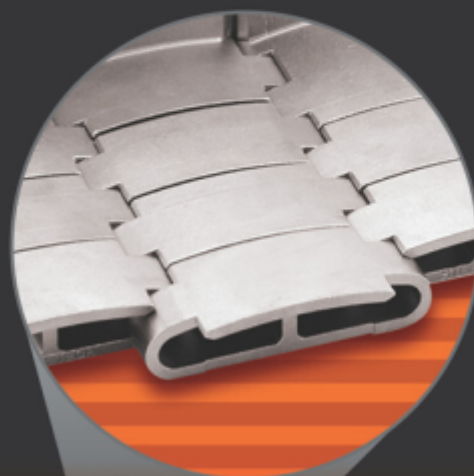


PRODUTOS STEEL TECH

A **Steel Tech** desenvolve produtos especiais para atender as necessidades de seus clientes.

Esteiras para fornos de tratamento térmico

Esteiras microfundidas em aço inox refratário, desenvolvidas de acordo com o projeto e especificações do cliente.



Tubos em Aço Inox



Tubos para indústrias
de jóias e bijouterias.

FERRAMENTARIA

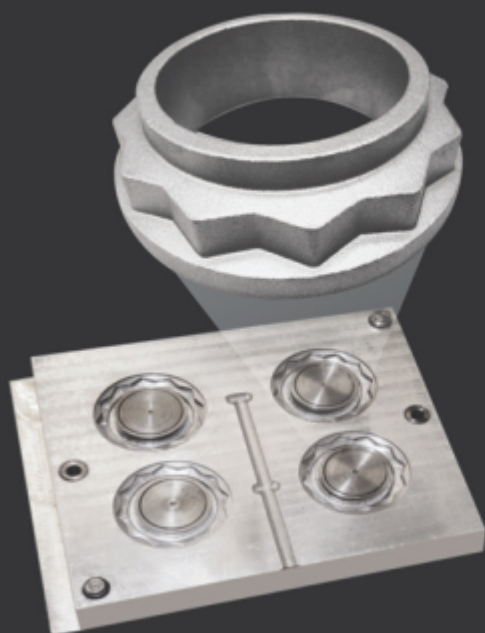
A **Steel Tech** conta com ferramentaria própria desenvolvendo ferramentas de maneira produtiva e econômica, viabilizando ainda mais a fabricação de peças microfundidas.



Centro Usinagem

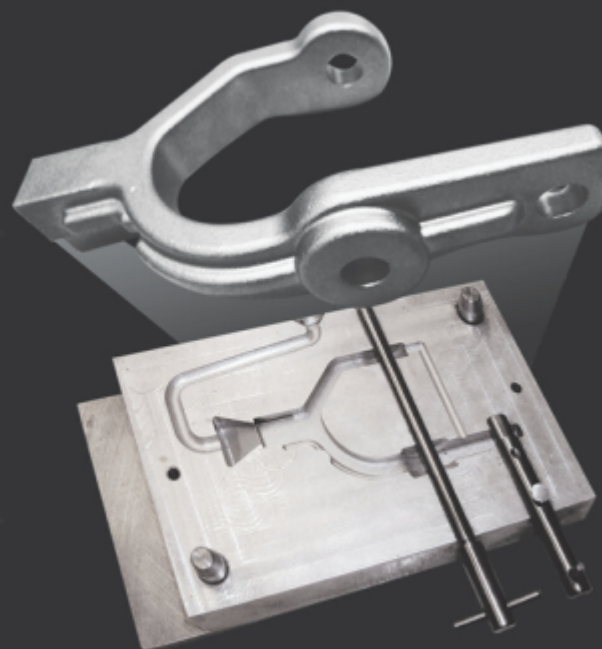


Erosão CNC

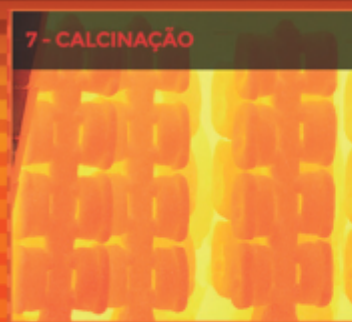


Peças

Matrizes



PROCESSOS



LABORATÓRIOS

ANÁLISE QUÍMICA



ANÁLISE MECÂNICA



ANÁLISE DE DUREZA



TABELA DE LIGAS MAIS COMUNS PRODUZIDAS PELA STEEL TECH

Composição Química															Propriedades Mecânicas					
LIGA	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Fe	V	W	Outros	Condições	Dureza	Limite Resistência		Limite Escoamento		% Alongamento
																ksi	MPa	ksi	MPa	
Aços Carbono e Aços Liga	1020	.15 .25	.20 .60	.20 1.0	.04	.045	-	-	-	-	-	-	-	Recozido	80 Rb	60 70	414 483	40 45	276 310	25 40
	1045	.40 .50	.50 .90	.20 1.0	.04	.045	.50	.35	-	-	-	-	-	Recozido Endurecido	100 Rb 25 - 54 Rc	80 - 90 100 - 180	552 - 621 690 - 1241	50 - 60 90 - 180	345 - 414 621 - 1241	20 - 25 0 - 10
	1070	.65 .75	.70 1.0	.20 1.0	.04	.045	.25	.25	-	-	-	-	-	Recozido Endurecido	30 Rc 35 - 65 Rc	110 - 130 130 - 210	759 - 897 897 - 1449	55 - 70 100 - 180	379 - 483 690 - 1242	- 0 - 5
	4140	.35 .45	.70 1.0	.20 .80	.04	.045	-	.80 1.1	.15 .25	-	-	-	-	Recozido Endurecido	100 Rb 29 - 57 Rc	130 - 200	876 - 1394	100 - 155	690 - 1069	5 - 20
	4340	.35 .45	.70 1.0	.20 .80	.04	.045	1.65 2.0	.70 .90	.20 .30	-	-	-	-	Recozido Endurecido	20 Rc 20 - 55 Rc	130 - 200	876 - 1394	100 - 180	690 - 1241	5 - 20
	6150	.45 .55	.65 .95	.20 .80	.04	.045	-	.80 1.1	-	-	-	.15 min.	-	Recozido Endurecido	100 Rb 30 - 60 Rc	140 - 200	965 - 1394	120 - 180	827 - 1241	5 - 20
	8620	.15 .25	.65 .95	.20 .80	.04	.045	.40 .70	.40 .70	.15 .25	-	-	-	-	Recozido Endurecido	100 Rb 20 - 45 Rc	100 - 130	690 - 896	80 - 110	552 - 758	10 - 20
	8640	.35 .45	.70 1.05	.20 .80	.04	.045	.40 .70	.40 .60	.15 .25	-	-	-	-	Recozido Endurecido	20 Rc 30 - 60 Rc	130 - 200	876 - 1394	100 - 180	690 - 1241	5 - 20
	WCB	.30	1.0	.60	.04	.045	-	-	-	-	-	-	-	Normalizado	-	70 - 95	485 - 655	30 mín.	250 mín.	22 mín.
	WC6	.05 .20	.50 .80	.60	.04	.045	-	1.0 1.5	.45 .65	-	-	-	-	Normalizado e Revenido	-	70 - 95	485 - 655	40 mín.	275 mín.	20 mín.
	WC9	.05 .18	.40 .70	.60	.04	.045	-	2.0 2.75	.90 1.2	-	-	-	-	Normalizado e Revenido	-	70 - 95	485 - 655	40 mín.	275 mín.	20 mín.
Aços Inoxidáveis	CA - 15 (410)	.15	1.0	1.5	.04	.04	1.0	11.5 14.0	.50	-	-	-	-	Recozido Endurecido	100 Rb 94 Rb - 45 Rc	95 - 200	655 - 1394	75 - 160	517 - 1103	5 - 12
	416	.15	1.25	1.5	.06	.15 .35	.50	11.5 14.0	.50	-	-	-	-	Recozido Endurecido	100 Rb 94 Rb - 45 Rc	95 - 200	655 - 1394	75 - 160	517 - 1103	3 - 8
	CA - 40 (420)	.20 .40	1.0	1.5	.04	.04	1.0	11.5 14.0	.50	-	-	-	-	Recozido Endurecido	25 Rc 30 - 52 Rc	220 - 225	1394 - 1551	130 - 210	896 - 1448	0 - 5
	440C	.95 1.2	1.0	1.0	.04	.03	.75	16.0 18.0	.37 .75	-	-	-	-	Recozido Endurecido	35 Rc 40 - 60 Rc	-	-	-	-	-
	17 4 PH	.06	.70	.50 1.0	.04	.03	3.6 4.6	15.5 16.7	-	2.8 3.5	-	-	-	Recozido Endurecido	36 Rc 34 - 44 Rc	150 - 190	1034 - 1310	140 - 160	965 - 1103	6 - 20
	CF16F (303)	.16	1.5	2.0	.04	.20 .40	9.0 12.0	18.0 21.0	.40 .80	-	-	-	-	Solubilizado	Max. 90 Rb	60 - 175	418-517	30 - 35	207 - 241	35 - 45
	CF8 (304)	.08	1.5	2.0	.04	.04	8.0 11.0	18.0 21.0	-	-	-	-	-	Solubilizado	Max. 90 Rb	70 - 85	483 - 586	40 - 50	276 - 345	35 - 50
	CF8M (316)	.08	1.5	2.0	.04	.04	9.0 12.0	18.0 21.0	2.0 3.0	-	-	-	-	Solubilizado	Max. 90 Rb	70 - 85	483 - 586	40 - 50	276 - 345	35 - 50
	CF3M (316L)	.03	1.5	1.5	.04	.04	9.0 13.0	17.0 21.0	2.0 3.0	-	-	-	-	Solubilizado	Max. 90 Rb	65 - 75	448 - 517	30 - 40	207 - 276	35 - 50
	CD4MCu	.04	1.0	1.0	.04	.04	4.75 6.0	24.5 26.5	1.75 2.25	3.25	-	-	-	Solubilizado	-	100 mín.	690 mín.	70 mín.	485 mín.	16 mín.
	CG8M	.08	1.5	1.5	.04	.04	9.0 13.0	18.0 21.0	3.0 4.0	-	-	-	-	Solubilizado	Max. 90 Rb	65 - 75	448 - 517	30 - 40	207 - 276	35 - 50
	HK	.20 .60	2.0	2.0	.04	.04	18.0 22.0	24.0 28.0	.50	-	-	-	-	-	-	65 mín.	450 mín.	35 mín.	240 mín.	10 mín.
	HT	.35 .75	2.0	2.5	.04	.04	33.0 37.0	15.0 19.0	.50	-	-	-	-	-	-	65 mín.	450 mín.	-	-	4 mín.
	HP	.35 .75	2.0	2.5	.04	.04	33.0 37.0	24.0 28.0	.50	-	-	-	-	-	-	62.5 mín.	430 mín.	34 mín.	235 mín.	4.5 mín.
Ligas de Cobalto	Cobalto 6	.90 1.4	1.0	1.5	.03	.03	3.0	27.0 31.0	1.5	-	3.0	-	3.5 5.5	Bruto	37 - 45 Rc	-	-	-	-	-
	Cobalto 12	1.1 1.7	1.0	1.0	.03	.03	3.0	28.0 32.0	-	-	3.0	-	7.0 9.5	Bruto	44 - 50 Rc	-	-	-	-	-
	Cobalto 21	.20 .30	1.0	1.0	.04	.04	1.75 3.75	25.0 29.0	5.0 6.0	-	3.0	-	-	Bruto	24 - 32 Rc	95 - 130	655 - 896	65 - 95	448 - 655	8 - 20
Aços Paramagnéticos	CD-6 (VC-131)	2.1 2.35	.75	.80 1.2	.04	.04	-	11.5 13.0	.40	-	-	-	-	Temperado e Revenido	50 - 63 Rc	-	-	-	-	-
	CO-1 (VND)	.85 1.0	1.0 1.3	1.5	.04	.04	-	.40 1.0	-	-	-	.30	.40 .60	Temperado e Revenido	45 - 61 Rc	-	-	-	-	-
	VCO	.45 .55	.75	1.5	.04	.04	3.0 3.5	.70 1.3	.20 .40	-	-	-	-	Temperado e Revenido	39 - 56 Rc	-	-	-	-	-

Tolerâncias Lineares Gerais - Comprimento, Largura, Altura e Linhas de Centro (mm)																					
De	0	6	10	14	18	24	30	40	50	65	80	100	120	140	160	180	200	225	250	280	315
Até	6	10	14	18	24	30	40	50	65	80	100	120	140	160	180	200	225	250	280	315	355
Tol.	+/- 0,10	+/- 0,12	+/- 0,15	+/- 0,20	+/- 0,25	+/- 0,30	+/- 0,37	+/- 0,44	+/- 0,52	+/- 0,60	+/- 0,68	+/- 0,76	+/- 0,84	+/- 0,92	+/- 1,02	+/- 1,12	+/- 1,28	+/- 1,44	+/- 1,64	+/- 1,84	+/- 2,10
Total	0,20	0,24	0,30	0,40	0,50	0,60	0,74	0,88	1,04	1,20	1,36	1,52	1,68	1,84	2,04	2,24	2,56	2,88	3,28	3,68	4,20
Linhas de Centro	+/- 0,25				+/- 0,32				+/- 0,50				+/- 0,70				+/- 1,15				+/- 2,60



Rua Oswaldo Buzolin, 45

Distrito Industrial IV

Araras - SP

Fone: (19) 3551-5121

www.steeltech.ind.com.br